

Определение Ni, Mo, Co, Pt, Re, Fe в исходных и отработанных катализаторах (ФР.1.31.2014.17349).

Методика предназначена для определения массовой доли:

- никеля, молибдена, кобальта, платины, рения в исходных (чистых) катализаторах;
 - никеля, молибдена, кобальта, железа, платины, рения в загрязненных (отработанных) катализаторах;
- рентгенофлуоресцентным методом на спектрометрах СПЕКТРОСКАН МАКС.

Методика может применяться при испытаниях катализаторов.

Методика М-049-КАТ/03.

Номер методики в федеральном реестре **ФР.1.31.2014.17349**.

Отбор образцов осуществляется в соответствии с ОСТ 38.01130-95 «Катализаторы гидроочистки.

Методы испытаний», ОСТ 153-39.2-008-2002 «Отработанные катализаторы алюмоплатиновые, монометаллические и полиметаллические и отходы производства катализаторов» и ТУ на соответствующий алюмоплатиновый катализатор.

Пробы необходимо прокалить в соответствии с ОСТ 38.01130-95 «Катализаторы гидроочистки. Методы испытаний» и ОСТ 301-03-01-1-97, ОСТ 301-03-01-2-97 «Катализаторы алюмоплатиновые, монометаллические и полиметаллические, оксид алюминия активный – носитель для катализаторов и осушитель газов. Методы испытаний».

Материал пробы измельчается с помощью дискового истирателя до крупности частиц порядка 70 мкм. Анализ включает два параллельных определения, выполняемых с двумя образцами подготовленной пробы.

Образцы готовят одним из двух способов:

Засыпка в кювету

В кювету, поставляемую со спектрометром, засыпают материал пробы и уплотняют до формирования плоской поверхности, находящейся вровень с краями кюветы. Кювету закрывают полиэтилентерефталатной плёнкой толщиной 5 мкм. Плёнка закрепляется кольцами, входящим в комплект кюветы.

Прессование в чашечку из борной кислоты

Борная кислота насыпается в пресс-форму и фигурным пуансоном формируется чашечка глубиной не менее 3 мм. Фигурный пуансон вынимается, засыпается материал пробы и запрессовывается гладким пуансоном.

Кювету или таблетку помещают в прободержатель и далее в спектрометр. Анализ образцов выполняется автоматически по заданной программе.

Программа позволяет определять как все компоненты, так и любой из компонентов выборочно.

Определение массовой доли всех элементов производится из одной пробы.

Диапазоны массовой доли элементов, определяемых в соответствии с методикой, приведены в таблице.

Определяемый компонент	Массовая доля компонента, %
MoO ₃	3,0 –15,0
NiO	0,5 –5,0
CoO	0,5 –5,0
Fe	0,2 – 3,0
Pt	0,10 – 0,7
Re	0,10 – 0,7

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93