

Стандартный метод определения следов азота в жидких углеводородах по ASTM D4629-17

Стандарт распространяется на жидкие углеводороды, имеющие точки кипения в диапазоне приблизительно от 50 до 400°C и с вязкостями в диапазоне приблизительно от 0,2 до 10 сСт (мм²/с) при комнатной температуре.

Данный метод испытаний применим к нафтам, дистиллятам и маслам, содержащим 0,3-100 мг/кг общего азота.

Исследуемый образец впрыскивается непосредственно в камеру сгорания анализатора, где при температуре 1000-1100 °C в богатой кислородом атмосфере органически связанный азот, присутствующий в образце, окисляется до окиси азота (NO). Окись азота взаимодействует с озоном и превращается в двуокись азота. Люминесценция, исходящая от возбужденной двуокиси азота при переходе ее в стабильное состояние, регистрируется ФЭУ анализатора, а регистрируемый сигнал пропорционален массовой доле азота в образце.

Массовую долю азота рассчитывают по предварительно построенным калибровочным характеристикам, представляющим собой зависимость массовой доли азота от измеренных интенсивностей сигнала хемилюминесценции, в соответствии с методами (методиками) измерений.

Метод устанавливает определение содержания общего азота в природных жидких углеводородах в диапазоне от 0,3 до 100 мг/кг.

Параметры прецизионности:

Повторяемость

Расхождение между двумя результатами испытания, полученными одним и тем же оператором на одной и той же аппаратуре при постоянно действующих условиях испытания на идентичном исследуемом материале при обычном и правильном выполнении метода испытания, превышает значения, указанные в таблице, только в одном случае из двадцати:

$$r = 0,1825 \times 10^{0,5149}$$

Воспроизводимость

Расхождение между двумя единичными и независимыми результатами, полученными разными операторами, работающими в различных лабораториях, на идентичном исследуемом материале при нормальном и правильном выполнении метода испытания, превышает значения, указанные в таблице, в одном случае из двадцати:

$$R = 0,8094 \times 10^{0,5149}$$

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93